

Procédure de recherche en cas de fuite d'air

S'il y a une fuite d'air quelque part, il faut absolument la détecter de façon précise. Faites toute la procédure qui suit et dites-moi ce que je dois envoyer comme pièce de rechange.

Avant de passer aux procédures ci-jointes faites ce petit test très simple qui pourrait suffire à tout remettre en place comme une sorte de purge du circuit.

Gonflez à fond à 7 bars par petits à-coups (des à-coups de 1, 2 ,3 secondes)
puis dégonflez en 1 fois jusqu'à Zéro bar

Répétez l'opération 3 fois

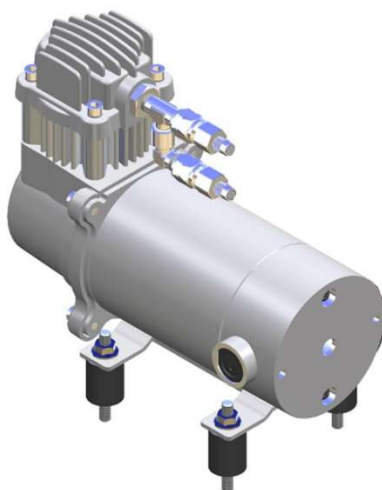
Cela résout parfois le problème.

Les annexes qui suivent sont :

1. La procédure de recherche de fuite d'air
2. Le test sur les clapets anti-retour
3. La procédure de nettoyage des clapets anti-retour Nouvelle Génération à partir d'octobre 2020 (Compresseur de couleur Noire)



4. La procédure de nettoyage des clapets anti-retour Ancienne Génération Avant octobre 2020 (Compresseur de couleur Grise)



5. La procédure de recherche de fuite d'air sur kit compresseur OPTION 3 avec bonbonne d'air et pressostat.

Procédure en cas de fuite d'air

Une perte d'air de 1 bar en une heure peut être décelée facilement avec un produit savonneux vaporisé.

Sauf si la perte d'air provient d'une valve anti-retour ou si le produit de détection de fuite sèche trop vite.

Ci-après voici les procédures à suivre pour déceler les fuites d'air.

Problème : la fuite d'air est sur un seul côté

Il faut tester le clapet anti-retour sur le compresseur. Enlever les tuyaux qui sont sur le compresseur. Plier les tuyaux et les serrer avec un collier.

Gonfler jusqu'à 4 bars à partir des valves du panneau de commande Option 2 en enlevant les bouchons-poussoirs.

Mettre le tuyau de sortie du compresseur dans un verre d'eau pour vérifier si le collier de serrage maintient bien le tuyau fermé.

Noter la pression obtenue de chaque côté au bout de 2 minutes.

Contrôler la pression au bout d'une heure.

Si la pression est encore bonne, cela veut dire que la valve anti-retour sur le compresseur a un problème ou que le manomètre fuit.

Test du coussin :

Gonfler à partir des valves sur le panneau de commande Option 2 en enlevant les deux boutons-poussoirs jusqu'à 4 bars.

Plier les tuyaux d'air à proximité des coussins et les fermer avec un collier.

Noter la pression obtenue au bout de 2 minutes de chaque côté.

Contrôler la pression au bout d'une heure.

Si la pression est encore bonne, cela veut dire que le coussin a une fuite d'air.

Si la pression descend, cela veut dire que le tuyau ou la valve de gonflage dégonflage ou le manomètre ont une fuite.

Test du manomètre :

Enlever les colliers de serrage sur les tuyaux d'air que vous avez placés près des coussins.

Changer de côté les tuyaux d'air sur les manomètres. Gonfler jusqu'à 4 bars.

Noter la pression obtenue sur chaque manomètre au bout de 2 minutes.

Contrôler la pression au bout d'une heure.

Si c'est le même manomètre qui descend en pression, alors le problème est sur le manomètre.

Si c'est l'autre manomètre qui descend en pression, alors les manomètres sont OK. Le coussin ou le tuyau ont une fuite d'air.

Test de la valve de gonflage / dégonflage :

Connecter les manomètres de la façon dont ils étaient montés à l'origine (Gauche doit être de nouveau à gauche – Droite doit être de nouveau à droite).

Inverser les tuyaux d'air sur les valves.

Gonfler jusqu'à 4 bars.

Noter la pression obtenue sur chaque manomètre au bout de 2 minutes.

Contrôler la pression au bout d'une heure.

Si le même manomètre descend, alors le problème vient de la valve de gonflage dégonflage.

Replacer la valve de gonflage et inverser le tuyau d'air.

Si l'autre manomètre descend, cela veut dire que les valves de gonflage dégonflage sont OK. Le tuyau a une fuite d'air.

Remplacer le tuyau d'air sur toute la longueur du côté qui fuit.

Là seulement le problème est résolu !

Test Clapets Anti-retour



1. Recourbez le tuyau d'air et serrez-le avec un collier.
Faites ce test du côté où vous avez la fuite d'air qui se produit.



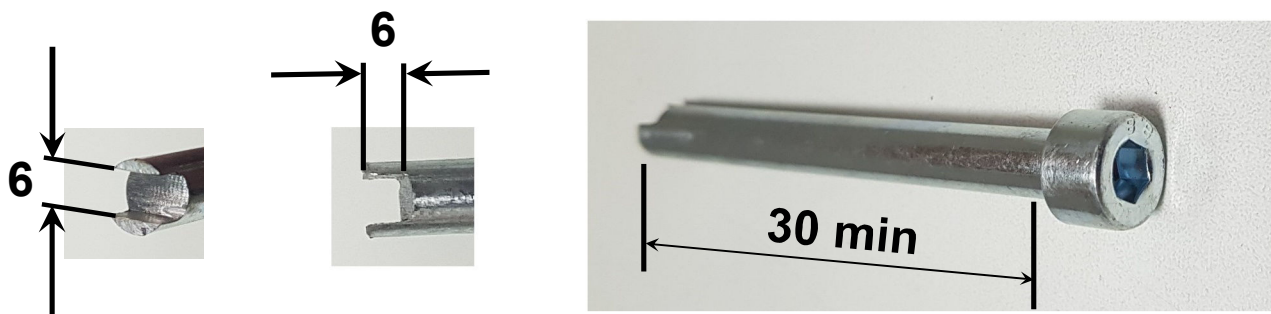
2. Vérifiez que le circuit d'air soit bien fermé complètement.

3a. Si le tuyau est bien fermé et que la fuite d'air continue de se produire de ce même côté (entre la pliure et le coussin), le problème ne provient pas du clapet anti-retour. Cela signifie qu'il y a une fuite d'air quelque part sur un tuyau, sur un raccord-T du manomètre, sur une connexion du manomètre ou sur le manomètre lui-même, sur un raccord sur le coussin ou sur le coussin lui-même. Si la pression ne descend pas (entre la pliure et le coussin), cela signifie qu'il n'y a pas de fuite d'air.

3b. Si la fuite d'air ne se produit plus, nettoyez la valve du clapet-antiretour. Voir pour cela la procédure de nettoyage du clapet anti-retour.

Notice de nettoyage du clapet anti retour

1. Enlevez cette pièce du clapet anti retour (Clé de 10 sur plats)



2. Maintenant vous devez fabriquer un outil très simple comme indiqué ci-dessus.

- Prenez un boulon DIN 912 M8 Longueur minimum 60 mm afin que la surface de la pièce non filetée ait une longueur minimum de 30 mm
- Coupez la partie filetée de ce boulon
- Faites une fente à l'intérieur d'une profondeur de 6 mm et 6 mm de largeur

3. Dévissez la pièce qui ferme le ressort et la valve.

4. Nettoyez toutes les pièces avec soin.

5. Si nécessaire nettoyez le siège du joint torique dans son boîtier à l'aide d'un petit morceau de Scotch-Brite.

6. Assemblez le clapet Anti-retour comme indiqué ci-dessous (N'utilisez pas de graisse ni aucun autre produit).

7. Serrez à la main et surtout veillez bien à ne pas serrer trop fort l'écrou

8. Utilisez un joint spécifique pour ré-installer cette pièce

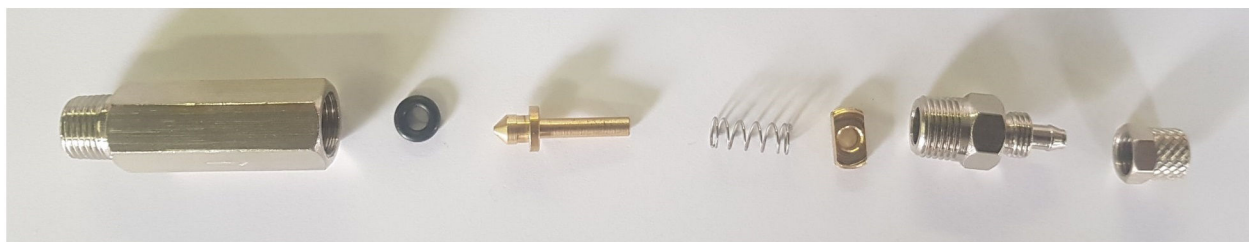


ou une bande Teflon (6 cm).

Ou produit Würth voir ci-joint.

Ne serrez pas trop fort.

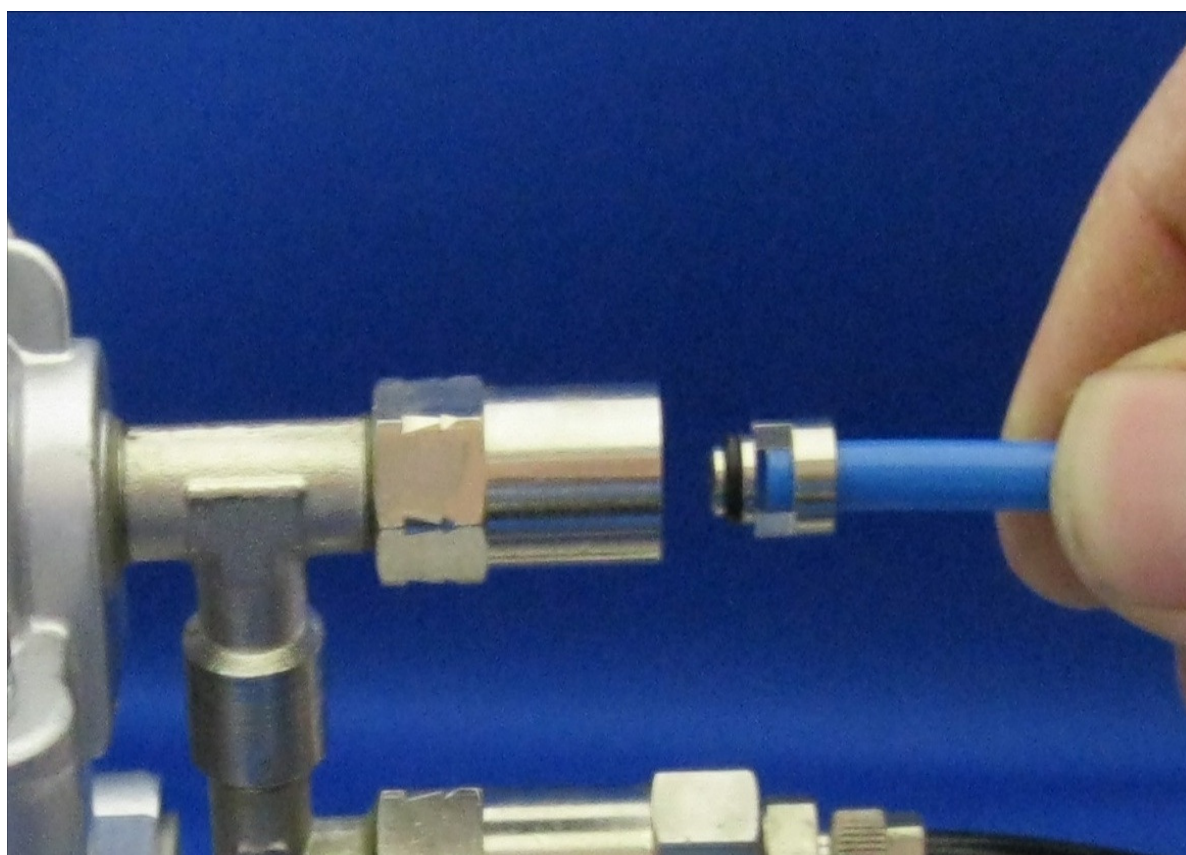
Le clapet anti-retour pourrait se fendre.



Notice de nettoyage d'un clapet anti retour sur le compresseur



Version actuelle



En 5 Minutes



**Ancienne version à bille. Ce clapet
doit être remplacé.**

Nettoyage d'un clapet anti retour

1



**La sécurité d'abord !
Dégonflez les 2 côtés jusqu'à 0 Bar**



2

Clés nécessaires : 1x N° 7 et 2x N° 13

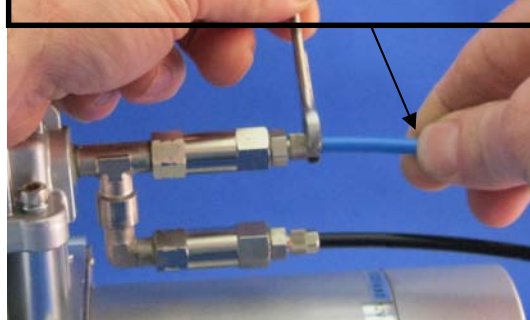


3

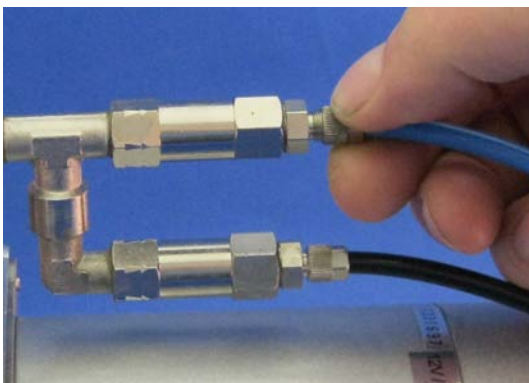


4

Eviter de tordre le tuyau d'air



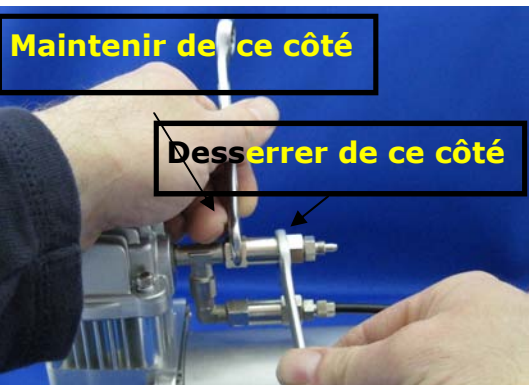
5



6



7

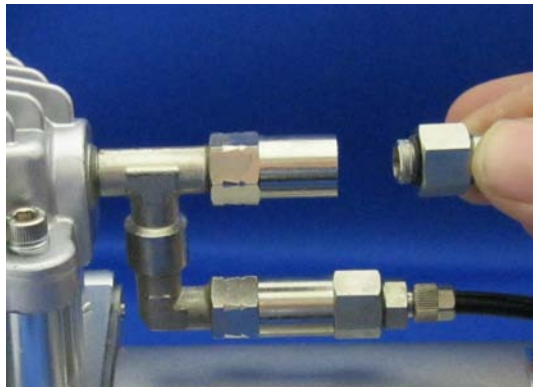


8

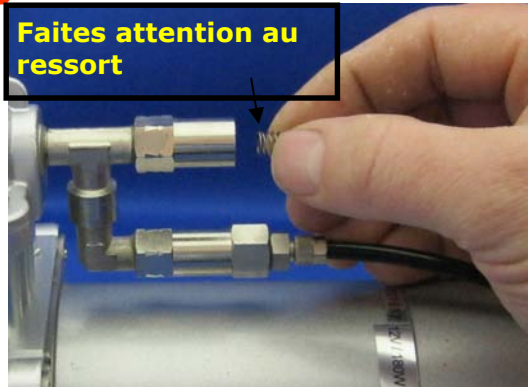


Nettoyage d'un clapet anti retour

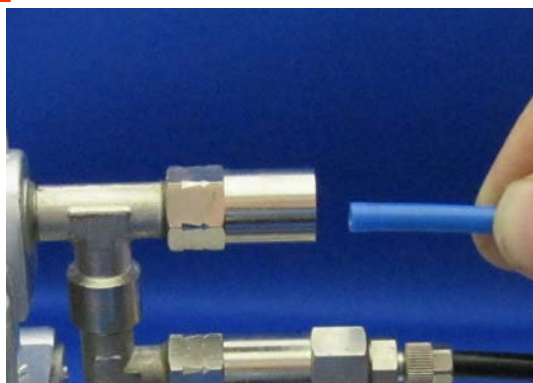
9



10



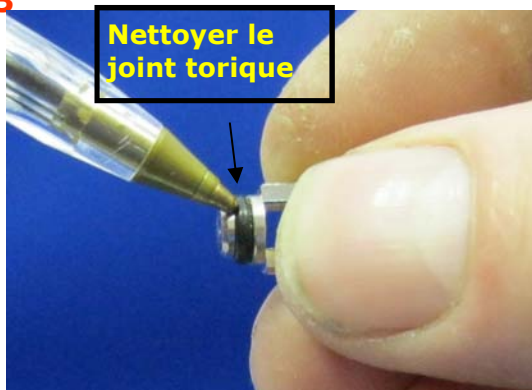
11



12



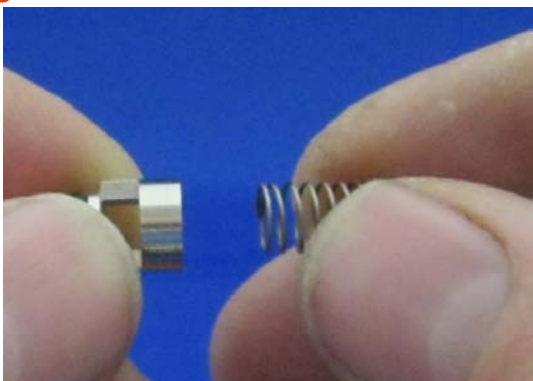
13



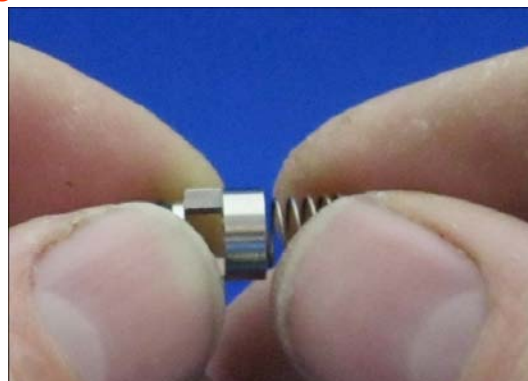
14



15

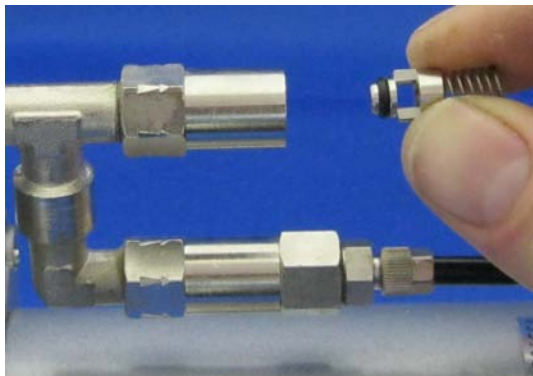


16

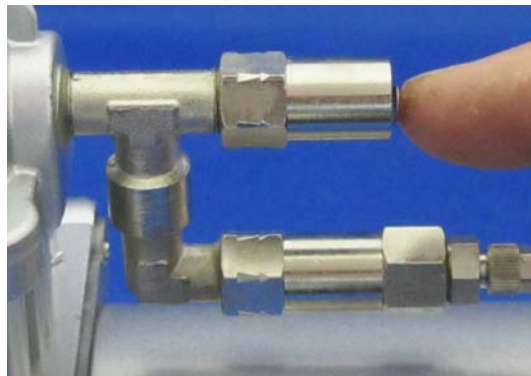


Nettoyage d'un clapet anti retour

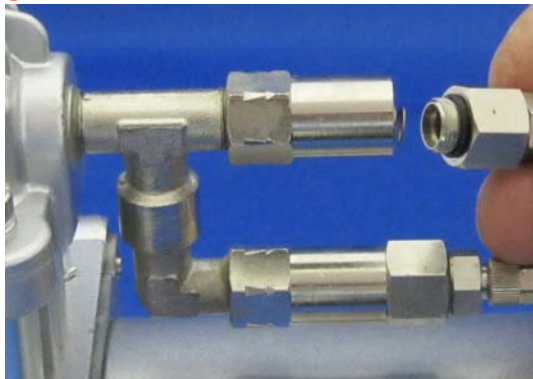
17



18



19



20



21



22



23



24



Nettoyage d'un clapet anti retour

25



26



27



28



29



30





RECHERCHE DE FUITE D'AIR sur COMPRESSEUR OPTION 3 avec bonbonne d'air et pressostat

Première opération :

Pliez le tuyau vert près du compresseur. Le tuyau spécial en PU ne craint rien. – et fermez-le à l'aide d'un collier de serrage.

Attendez et surveillez ce qui se passe. Tenez-nous au courant.

Deuxième opération :

Enlevez le collier de serrage installé sur le tuyau vert.

Gonflez de nouveau votre système et mettez un collier de serrage près des coussins (1.5 m maximum de longueur entre le coussin et le collier de serrage) à gauche et à droite.

Refermez de nouveau le compresseur en pinçant le tuyau vert et dites-nous alors ce qui se passe...

Troisième opération à mener :

- Enlevez le collier de serrage uniquement sur le tuyau vert du compresseur
- Démarrez votre moteur et comptez en combien de minutes the compresseur fonctionne pour remplir de nouveau la réserve d'air. Si jamais le compresseur ne se remet pas en route, cela signifie qu'il n'y a pas de fuite d'air proche du compresseur ou à l'intérieur du compresseur
- Enlevez tous les colliers de serrage
- Gonflez de nouveau si nécessaire
- Mettez un collier de serrage autour du tuyau vert pincé à la sortie de la bonbonne d'air en direction du panneau de commande (Ceci permettra de vérifier s'il y a une fuite proche du panneau de commande ou bien sur le panneau de commande – ou alors sur la réserve d'air ?

Bon courage.

Et merci pour votre bonne coopération.